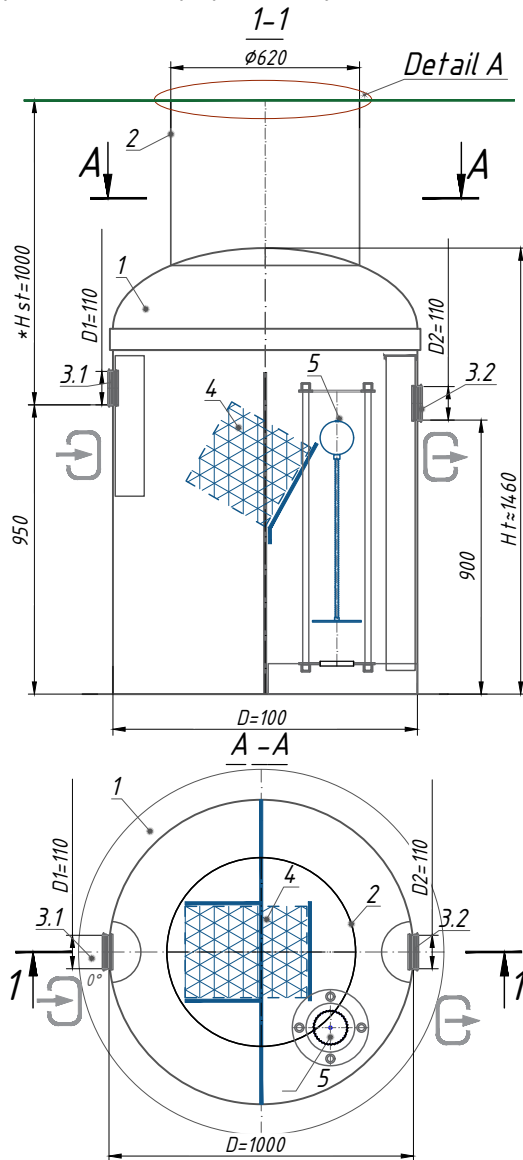


Separator produktów ropopochodnych OilBase100-2 (S 1:16)

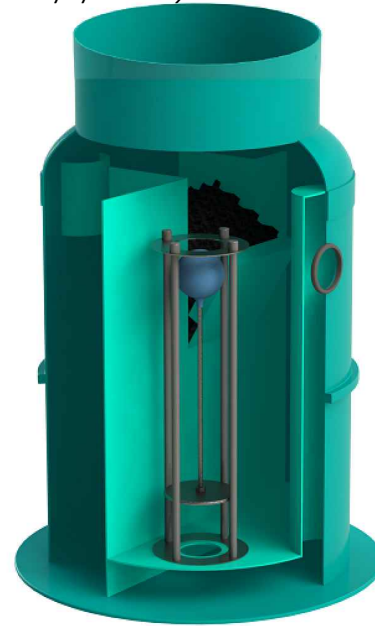


Specyfikacja materiałów i wyposażenia. Standardowe wyposażenie ** (Tab. 1)

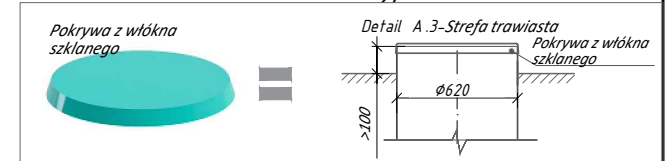
Poz.	Oznaczenie	Nazwa	α-ty	Waga szt., kg	Uwagi
1	Vodaland	Separator produktów ropopochodnych Vodaland OilBase 100-2, przepływ. 2 l/s, (0 gpm -ByPass) włókno szklane, D= 1000, Ht=1460 mm	1	92	kpl.
2		Właz inspekcyjny $\phi 620$	1		kpl.
3.1,3.2	D1-Włot / D2-Wylot	Gumowa uszczelka do podłączenia $\phi 110$	2		kpl.
4		Filtr koalescencyjny	1		kpl.
5		Automatyczne urządzenie blokujące D110	1		kpl.
		Pojemność cieczy lekkich		100	l
		Pojemność osadnika		200	l

**Produkt jest wysyłany zgodnie z wyposażeniem standardowym (tabela 1), chyba że w informacjach dodatkowych podano inaczej

Separator produktów ropopochodnych

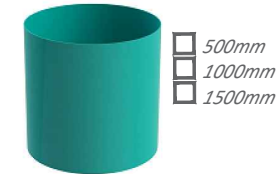


Standardowe wyposażenie



Dodatkowe wyposażenie

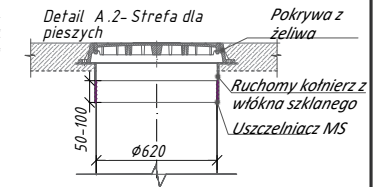
Dodatkowy właz z włókna szklanego



Pokrywa z żeliwa



Ruchomy kołnierz z włókna szklanego



Uwagi:

* H-głębokość przyłącza wlotowego (w standardowym wyposażeniu H do 1000 mm). H należy przyjąć wielokrotność 50 mm.

** Produkt jest wysyłany zgodnie z wyposażeniem standardowym (tabela 1), chyba że w informacjach dodatkowych podano inaczej. Kompletny zestaw produktu jest uzgadniany z kierownikiem.

*** Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych i schematycznych, które nie pogarszają właściwości wyrobu jako całości. Dopuszczalne odchylenie podczas produkcji wyrobów wynosi 1-3%.

Dodatkowe informacje:

Separator produktów ropopochodnych OilBase100-2

Factory ID: OB1- 2

VODALAND POLSKA
ul. Lubelska 1, 37-400 Raclawice
biuro@vodaland.pl
+48 158 141 140

